

## Checkliste – Spindelhubgetriebe stehende Ausführung

Firma: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_  
 Adresse: \_\_\_\_\_ Tel.: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_  
 Ansprechpartner: \_\_\_\_\_ Mail: \_\_\_\_\_

### Hubkraft in kN

\_\_\_\_\_ kN pro Getriebe                      \_\_\_\_\_ kN ganze Anlage  
 \_\_\_\_\_ kN auf Zug                              \_\_\_\_\_ kN auf Druck  
 \_\_\_\_\_ kN statisch Last                      \_\_\_\_\_ kN dynamisch Last

### Hub

\_\_\_\_\_ mm Hub                                      \_\_\_\_\_ mm Spindellänge

### Einbaulage

senkrecht                                       waagrecht

### Hubgeschwindigkeit (bei Antrieb mit 1400 min<sup>-1</sup>)

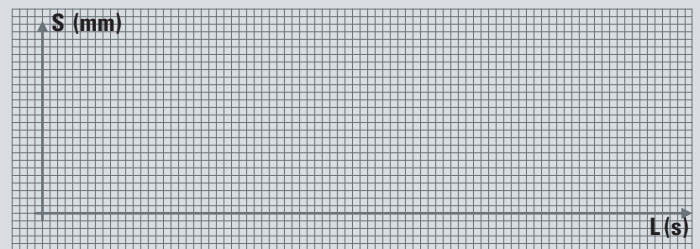
Typ = 1.4 m/min                               Typ = 0.35 m/min  
 (NSE2-SN = 1.12 m/min)                      (NSE2-SL = 0.28 m/min)

### Kraftverlauf



(F=Kraft, S=Hub)

### Arbeitszyklus



(S=Hub, L=Zeit)

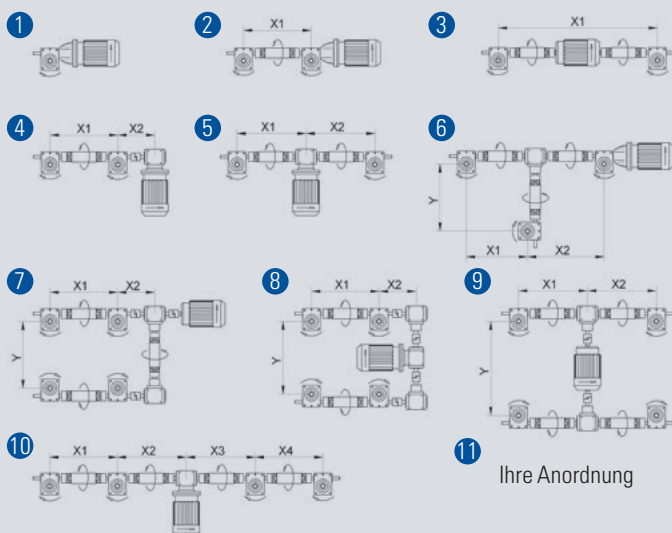
### Einschaltdauer, Arbeitszyklus

\_\_\_\_\_ Hübe pro Tag  
 \_\_\_\_\_ Hübe pro Stunde

### Beanspruchung

ruhig (gleichbleibend)                       Stoßbelastung (schwellend)  
 Vibrationen (wechselnd)                       \_\_\_\_\_

### Anordnung



### Stunden pro Tag

8                       16                       24                       \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ % Einschaltdauer (ED) bezogen auf 10 min

### Motor

Drehstrommotor                               Bremsmotor  
 Handantrieb                                       \_\_\_\_\_

### Betriebsbedingungen

Trockenheit                                       Staub  
 Feuchtigkeit                                       Späne

### Umgebungstemperatur

\_\_\_\_\_ °C min.                                      \_\_\_\_\_ °C max.

### Anzahl

\_\_\_\_\_ Stück                                       zuerst Prototyp

### Wunschtermine

\_\_\_\_\_ für Angebot                              \_\_\_\_\_ für Lieferung

